

FICHE PRODUIT
artico® plastic et
artico® magnetic de RECKLI

DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

Les feuilles artico® de RECKLI sont des feuilles sur lesquelles un retardateur de prise pour béton a été appliqué ; elles permettent de matérialiser des photos, images, designs et structures graphiques personnalisés. En fonction du design, un retardateur de prise pour béton est appliqué sur une feuille en élastomère ou magnétique selon un procédé sérigraphique. Sur le site de production d'éléments en béton préfabriqués, les feuilles artico® de RECKLI sont positionnées sur le moule et permettent de retarder la prise du béton au niveau des points en contact. Lors du lavage de la surface, la laitance du ciment se détache laissant visibles les granulats sous-jacents. La profondeur de lavage approximative est de 1 millimètre. Le contraste entre les surfaces de béton lavées et lisses génère des effets de clair-obscur. Le design souhaité prend alors vie sur la façade.

DESIGNS

Ce procédé permet de visualiser en deux dimensions la quasi-totalité des photos, images, designs et structures graphiques personnalisés sur la surface en béton. Pour les images et photos, le design est modélisé sous forme d'une trame de pixels. Celle-ci peut varier en fonction du caractère du motif pour garantir un résultat optimal. La taille des différents pixels, joue un rôle crucial en fonction de la distance d'observation du projet ; elle fait l'objet, avant validation de la commande, d'une concertation systématique avec le client.



IMPRESSION

L'impression se fait par sérigraphie.
Attention: l'écran de production est détruit après l'impression. Si vous souhaitez fabriquer plusieurs éléments en béton à partir du même motif, ou si vous avez besoin, par sécurité, d'une « feuille de réserve » ; nous vous recommandons de mentionner le nombre de feuilles nécessaires pour chaque motif lors de la commande initiale. Dans le cas contraire un nouvel écran d'impression devra le cas échéant être créé ce qui engendrera de nouveaux coûts de mises en œuvre.

PROPRIÉTÉS MATÉRIELLES DES FEUILLES ÉLASTOMÈRES OU MAGNÉTIQUES

La feuille peut être au choix en élastomère ou magnétique. La feuille magnétique s'avère particulièrement simple d'utilisation sur un moule en acier. Toutes les feuilles sont livrées en rouleau et protégées, et doivent juste être positionnées sur le coffrage (cf. utilisation).
Les dimensions maximales des feuilles sont de 1,20 m x 2,70 m.
Bien entendu plusieurs feuilles peuvent être juxtaposées sur le moule pour mettre en œuvre des designs ou photos de plus grande taille. Celles-ci peuvent être superposées quasiment sans joint car l'impression peut se faire en continu.
Les dimensions maximales d'une feuille sont de 1,20 m x 2,70 m. Pour des réalisations plus petites, les feuilles sont livrées avec une légère surcote de sorte que les arrêts de bétonnage puissent directement être positionnés sur les feuilles. Cet aménagement n'est pas réalisé sur les zones où plusieurs feuilles sont juxtaposées pour reproduire un motif de grande taille.

ÉPAISSEUR DE FEUILLE

env. 0,5 mm

SOUPLESSE

enroulable sur un rouleau d'au moins 10 cm de diamètre à une température de 20 degrés Celsius.

TENUE EN TEMPÉRATURE

de - 20 à + 50 degrés Celsius

CONSERVATION

1 an en conditions de stockage appropriées

ÉLIMINATION

Selon la réglementation en vigueur

STOCKAGE

En cas de stockage prolongé, nous recommandons de sortir les feuilles de leur emballage et de les stocker déroulées et à plat dans un endroit sec et propre, à l'abri de la poussière et des rayons de soleil. Pour éviter toute déformation, veuillez stocker les feuilles sur un support lisse et n'y placer aucune charge ponctuelle. Les feuilles magnétiques ne doivent pas être superposées.

INFORMATION COMPLÉMENTAIRE POUR LES FEUILLES MAGNÉTIQUES

Force d'attraction magnétique

20 g|cm² pour une épaisseur de 0,5 mm

MODE D'EMPLOI | UTILISATION

ÉLÉMENT DE TEST

Avant toute utilisation des feuilles artico® de RECKLI, nous recommandons fortement de les tester sur site de production d'éléments en béton préfabriqués en conditions réelles. Différents facteurs peuvent affecter la qualité et le rendu ultérieurs de l'élément en béton. Les conditions en laboratoire d'essai béton diffèrent de celles de la pratique et ont un effet direct sur la surface du béton. Dans le cadre de vos procédures de test, nous mettons à votre disposition des modèles de 60 cm x 60 cm.

NETTOYAGE DU COFFRAGE

Les moules doivent être propres et exempts de poussière et de graisse. Il convient de retirer préalablement les éventuels restes d'huile et de poussière sur les parois du moule. Les particules de poussière et de salissures de grande taille risquent d'être imprimées à travers la feuille et d'impacter le rendu de la surface en béton.

Attention: ne pas appliquer d'agent de décoffrage sur la feuille.

BÉTON

Les feuilles artico® de RECKLI n'imposent aucune exigence particulière en matière de béton. Il convient toutefois de faire un test systématiquement en amont avec la formule de béton qui sera mise en œuvre in situ pour vérifier que le rendu correspond bien au résultat souhaité. Les zones imprimées des feuilles permettent de retarder la prise du béton. Lors du lavage des éléments en béton, la laitance du ciment se détache laissant visibles les granulats sous-jacents. Par conséquent, notez que la nature, la granulométrie et la couleur des granulats influencent l'aspect final de l'élément en béton. Là encore, un test préalable permet de déterminer les granulats les plus adaptés.

POSITIONNEMENT DES FEUILLES DANS LE COFFRAGE

Veillez à avoir des mains propres et sèches lors du positionnement des feuilles artico® de RECKLI dans le coffrage. Si nécessaire, les feuilles peuvent être retaillées au cutter.
Les cotes maximales d'une feuille sont de 1,20 m x 2,70 m. Pour des réalisations plus petites, les feuilles sont livrées avec une légère surcote de sorte que les arrêts de bétonnage puissent directement être positionnés sur les feuilles. Cet aménagement n'est pas réalisé sur les zones où plusieurs feuilles sont juxtaposées pour reproduire un motif de grande taille.
Parfois, il peut être utile d'enlever préalablement les éventuelles particules de poussière avec un chiffon propre et sec. Les feuilles magnétiques ont en particulier tendance à attirer les particules de poussière.
La feuille doit être placée dans le coffrage de sorte que la partie imprimée soit vers le haut c.à.d. côté béton.
Assurez-vous que la feuille adhère bien à plat contre le coffrage et qu'aucune poche d'air ne se soit formée en sous-face. Ces dernières peuvent également affecter le rendu final de l'élément en béton.

REMARQUES COMPLÉMENTAIRES POUR L'UTILISATION DES FEUILLES MAGNÉTIQUES

les feuilles magnétiques doivent être exclusivement utilisées sur les coffrages en acier. Si une feuille magnétique est mal positionnée, veuillez l'enlever entièrement avant de la remettre en place. N'essayez pas de réajuster les feuilles en tirant. Le fait de tirer les feuilles sur le coffrage risque de les déformer.
Ne positionnez pas les feuilles sur des coffrages surchauffés après une exposition prolongée au soleil.
Avant de couler le béton, contrôlez le bon positionnement des feuilles. Lorsque plusieurs feuilles sont superposées de sorte à reproduire un motif de grande taille, contrôlez que les feuilles sont correctement superposées et qu'elles reproduisent bien le motif final. Vérifiez également les joints entre les différentes feuilles pour éviter tout chevauchement ou discontinuité sur le motif.
Assurez-vous que la quantité de béton coulée soit suffisante et que l'armature n'endommage pas les feuilles lors de la mise en œuvre. Nous vous recommandons de suspendre l'armature pour éviter tout endommagement des feuilles. L'utilisation d'entretoises peut impacter le rendu final de l'élément en béton. Si leur utilisation s'impose toutefois, nous recommandons d'effectuer un test préalable.

COULAGE DU BÉTON

Le béton doit être coulé sans déphasage dans le coffrage et la hauteur de coulage ne doit pas excéder 50 centimètres. En cas de compactage du béton, l'utilisation d'un vibrateur externe pour béton ne peut se faire qu'une seule fois.

DÉCOFFRAGE

Les pièces béton doivent être décoffrés et lavés dans un délai réduit (en général le lendemain du coulage). En cas d'éléments multiples qui sont utilisés pour un même objet, le bétonnage et le décoffrage doivent toujours se faire simultanément. Si les éléments restent dans le coffrage pendant des durées différentes, cela impacte le rendu en termes de couleurs et de lavage.

LAVAGE

Dans le cadre de la planification de la production, notez que le lavage des éléments en béton doit se faire dans les deux heures consécutives au décoffrage.

La feuille en plastique doit être retirée de l'élément en béton avant le lavage.

Le lavage de la surface en béton se fait avec un nettoyeur haute pression. Nous recommandons de régler la pression entre 100 et 150 bars. Il convient de respecter une distance de deux mètres entre la buse et le béton. Utilisez toujours de l'eau propre (eau du robinet). Lors du lavage des éléments, nous recommandons de commencer en haut à gauche, de progresser vers la droite et de poursuivre doucement sur le même rythme vers le bas jusqu'au lessivage complet de l'élément. Assurez-vous que toutes les zones traitées par le retardateur de prise ont été correctement lavées. À défaut, des tâches pourraient apparaître sur le béton.

Pour obtenir un résultat optimal, faites sécher les éléments en béton à l'abri des intempéries.

En guise de protection complémentaire, nous vous recommandons d'imprégner les éléments en béton avec une protection de surface RECKLI OS-D.

REMARQUE IMPORTANTE

Nos produits ont été testés avec succès dans la pratique dans des conditions différentes. Toutes les informations et recommandations contenues dans ce document correspondent à l'état actuel des connaissances. Toutefois, des conditions différentes peuvent avoir des influences variables sur les feuilles. Ce document doit donc être considéré comme proposant des recommandations, mais ne peut fournir aucune garantie. Dans le cadre de la mise en œuvre de votre projet, il va de soi que vous pouvez à tout moment compter sur notre support technique compétent.



DESIGN YOUR CONCRETE

RECKLI GmbH
Gewerkenstr. 9a
D-44628 Herne
Germany
Tél: +49 (0) 2323 | 1706 – 0
info@reckli.de
www.reckli.com